

### ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Хранить аккумуляторы в сухом и чистом месте. Пробки и соединения должны быть плотно закрыты.
2. Для защиты соединений и клемм от коррозии смазать их консистентной смазкой.
3. Ежедневно проверять уровень электролита, не допуская его снижения за верхнюю часть пластин. Дополнять только дистиллированную воду. Не переполнять батареи.
4. Регулярно раз в месяц проводить уравнивающую зарядку.
5. Периодически осматривать и проверять зарядитель. Чтобы гарантировать точное автоматическое отключение, часто проверять реле напряжения автоматизированного зарядителя.
6. Когда напряжение аккумуляторной батареи достигнет 2, 4 В на элемент, уменьшить ток до конечной зарядки при зарядке методом тока постоянного значения.
7. Для более подробной информации обращаться к "Руководству по ремонту, обслуживанию и эксплуатации тяговых аккумуляторных батарей".

Дата

Подпись



Технический паспорт

## ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ МАРКИ "ЮНИОН"

|                  |
|------------------|
| Тип: 2X40 BU 216 |
| Сер.№: BU2161192 |

**БИЗНЕС ЮНИВЕРСАЛ ИНКОРПОРЕЙТЕД**

Зелам Апатментс, 61/11  
Ерандавана, Пуне-411 004  
(Индия)

**БИЗНЕС ЮНИВЕРСАЛ ИНКОРПОРЕЙТЕД**

Зелам Апатментс, 61/11  
Ерандавана, Пуне-411 004  
(Индия)

# Технический паспорт

## ТАГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ МАРКИ "ЮНИОН"

Таблица 1

|                                                                         |                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Модель <b>2440B1K6</b> Сер. № <b>00216192</b> Дата выпуска <b>01/92</b> |                                                                          |
| К-во элементов <b>40</b>                                                | Ёмкость <b>216</b> А. час<br>5 часов при удельном<br>весе 1,270 при 27°С |
| Примерное количество<br>кислоты на один элемент <b>30</b> л.            |                                                                          |

Таблица 2. Удельный вес кислоты

|                                                           | Часто<br>выше °С | Обычно<br>ниже 32°С |
|-----------------------------------------------------------|------------------|---------------------|
| Удельный вес кислоты<br>для заполнения новых<br>элементов | 1,250            | 1,270               |
| Удельный вес электролита<br>в конце<br>зарядки            | 1,260 ± 0,005    | 1,280 ± 0,005       |
| Максимальная допустимая<br>температура<br>при зарядке     | 45°С             | 45°С                |

Таблица 3. Ток зарядки

|                                                                         |                                                                        |                             |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Начальная зарядка                                                       | 22 часа                                                                | <b>8,6А</b>                 |
| Регулярная зарядка<br>Уменьшающаяся зарядка<br>однозарядным зарядителем | Примерный начальный ток                                                | <b>13,5А</b>                |
|                                                                         | Макс. ток при 2,4 В на элемент                                         | <b>8,6А</b>                 |
| Регулярная зарядка<br>Метод зарядки током<br>постоянной величины        | От начала до 2,4 В на элемент<br>От 2,4 В на элемент до полной зарядки | <b>34,5А</b><br><b>8,6А</b> |
| Уравновешивающая зарядка                                                |                                                                        | <b>13,5А</b>                |

### ВНИМАНИЕ

Аккумуляторные батареи должны храниться при температуре от 15°С до 35°С. Если температура ниже, привести кислоту и элемент перед заполнением до 15°С.

### НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА

1. Снять липкую ленту с вентиляционных пробок. Вынуть пробки и заполнить элемент чистой серной кислотой с удельным весом, указанным в таблице 2. Уровень кислоты—5 мм от предохранительного устройства или нижнего края заполняющей трубки (если она используется). Поставить пробки на место и выдерживать элемент в течение одного часа. Восполнить электролит до начального уровня, добавив кислоту, которая при-  
меналась для заполнения.
2. Подсоединить аккумуляторную батарею к источнику постоянного тока и зарядить при токе начальной зарядки в течение 22 часов. Следить за температурой, не допуская её повышения или понижения за указанный предел. При повышении температуры снизить ток или остановить зарядку до охлаждения батареи. Продолжить пропорционально-время зарядки.
3. В конце зарядки довести удельный вес электролита до указанного в таблице 2 значения. Отрегулировать уровень электролита во всех элементах до требуемой высоты.

#### ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Хранить аккумуляторы в сухом и чистом месте. Пробки и соединения должны быть плотно закрыты.
2. Для защиты соединений и клемм от коррозии смазать их консистентной смазкой.
3. Ежедневно проверять уровень электролита, не допуская его снижения за верхнюю часть пластин. Дополнять только дистиллированную воду. Не переполнять батареи.
4. Регулярно раз в месяц проводить уравнивающую зарядку.
5. Периодически осматривать и проверять зарядитель. Чтобы гарантировать точное автоматическое отключение, часто про- верить реле напряжения автоматизированного зарядителя.
6. Когда напряжение аккумуляторной батареи достигнет 2,4 В на элемент, уменьшить ток до конечной зарядки при зарядке методом тока постоянного значения.
7. Для более подробной информации обращаться к "Руководству по ремонту, обслуживанию и эксплуатации тяговых аккумуляторных батарей".

Дата



**БИЗНЕС ЮНИВЕРСАЛ ИНКОРПОРЕЙТЕД**

Зелам Апатментс, 61/11  
Ерандавана, Пуне-411 004  
(Индия)

Технический паспорт

## ТЯГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ МАРКИ "ЮНИОН"

|        |               |
|--------|---------------|
| Тип:   | 2 X 40 BU 290 |
| Сер.№: | BU11260192    |

**БИЗНЕС ЮНИВЕРСАЛ ИНКОРПОРЕЙТЕД**

Зелам Апатментс, 61/11  
Ерандавана, Пуне-411 004  
(Индия)

# Технический паспорт

## ТАГОВЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ МАРКИ "ЮНИОН"

Таблица 1

|                                                                    |                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Модель <b>2 X 40 ВU Сер. № ВU/260/92</b> Дата выпуска: <b>1992</b> |                                                                          |
| К-во элементов : <b>40</b>                                         | Ёмкость <b>290</b> А. час<br>5 часов при удельном<br>весе 1,270 при 27°С |
| Примерное количество<br>кислоты на один элемент <b>3,0</b> л.      |                                                                          |

Таблица 2. Удельный вес кислоты

|                                                           | Часто<br>выше °С | Обычно<br>ниже 32°С |
|-----------------------------------------------------------|------------------|---------------------|
| Удельный вес кислоты<br>для заполнения новых<br>элементов | 1,250            | 1,270               |
| Удельный вес элект-<br>ролита в конце<br>зарядки          | 1,260 ± 0,005    | 1,280 ± 0,005       |
| Максимальная допу-<br>скаемая температура<br>при зарядке  | 45°С             | 45°С                |

Таблица 3. Ток зарядки

| Начальная зарядка                                                             | 22 часа                                                                          | 11,5 А           |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Регулярная зарядка<br>Уменьшающаяся за-<br>ряда однозаряд-<br>ным зарядителем | Примерный началь-<br>ный ток                                                     | 17,5 А           |
|                                                                               | Макс. ток при<br>2, 4 В на элемент                                               | 11,5 А           |
| Регулярная зарядка<br>Метод зарядки током<br>постоянной величины              | От начала до<br>2, 4 В на элемент<br>От 2, 4 В на эле-<br>мент до полной зарядки | 46,5 А<br>11,5 А |
| Уравнивающая зарядка                                                          |                                                                                  | 17,5 А           |

### ВНИМАНИЕ

Аккумуляторные батареи должны храниться при температуре от 15°С до 35°С. Если температура ниже, привести кислоту и элемент перед заполнением до 15°С.

### НАЧАЛЬНАЯ ЗАРЯДКА

1. Снять липкую ленту с вентиляционных пробок. Вынуть пробки и заполнить элемент чистой серной кислотой с удельным весом, указанным в таблице 2. Уровень кислоты—5 мм от предохранительного устройства или нижнего края заполняющей трубки (если она используется). Поставить пробки на место и выдержат элемент в течение одного часа. Восполнить электролит до начального уровня, добавив кислоту, которая при-  
менялась для заполнения.
2. Подсоединить аккумуляторную батарею к источнику постоянного тока и зарядить при токе начальной зарядки в течение 22 часов. Следить за температурой, не допуская её повышения или понижения за указанный предел. При повышении температуры снизить ток или остановить зарядку до охлаждения батареи. Продлить пропорционально время зарядки.
3. В конце зарядки довести удельный вес электролита до указанного в таблице 2 значения. Отрегулировать уровень электролита во всех элементах до требуемой высоты.